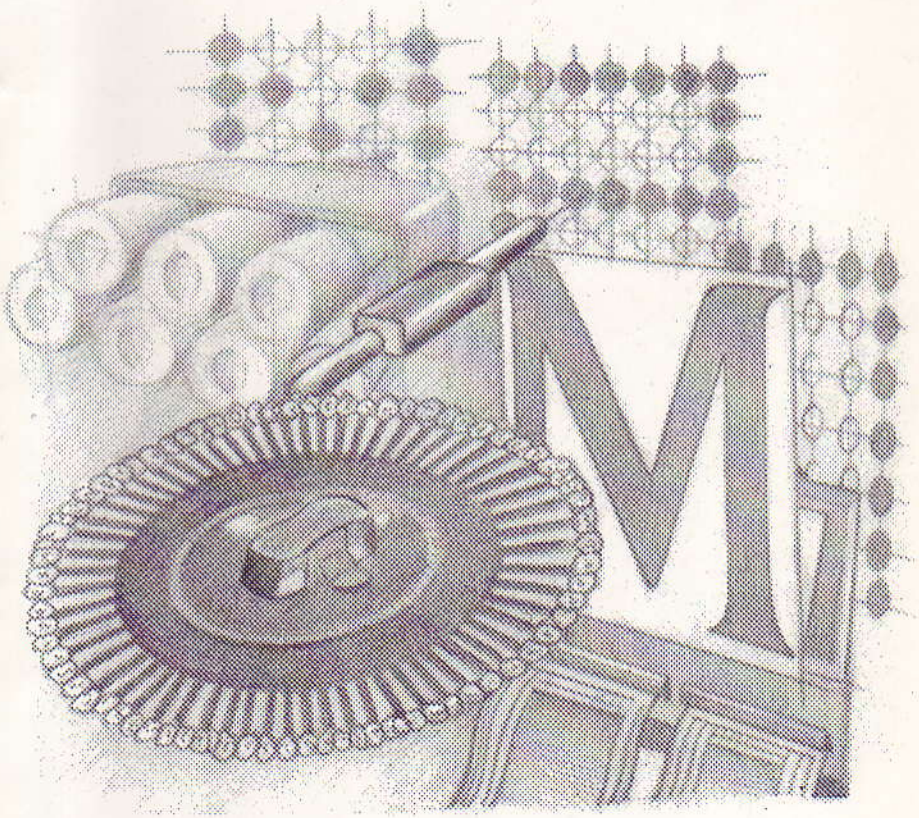
M20 PERSONAL COMPUTER

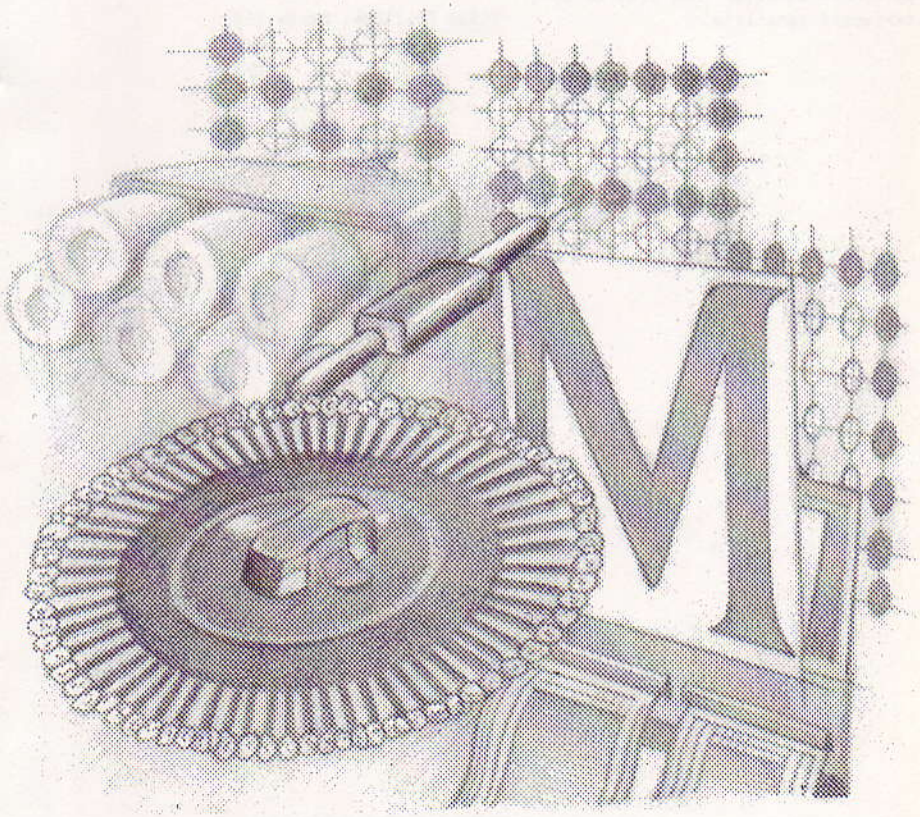
Guida operativa PR 1450



olivetti

M20 PERSONAL COMPUTER

Guida operativa PR 1450



olivetti

PREFAZIONE

Questo manuale descrive le prestazioni, le norme d'installazione ed operative ed i codici di controllo della stampante Olivetti PR 1450.

Esso è destinato a coloro che desiderano un'informazione generale sulla PR 1450, collegabile al personal computer M20 tramite interfaccia parallela.

REFERIMENTI: PR 1450 Manuale generale
GR Code 3949280 S

DISTRIBUZIONE: Generale (G)

PRIMA EDIZIONE: Febbraio 1982

SECONDA EDIZIONE: Giugno 1982

TERZA EDIZIONE: Marzo 1983

PUBBLICAZIONE EMESSA DA:

Ing. C. Olivetti & S.p.A.
Direzione Documentazione
77, Via Jervis-10015 IVREA (Italy)

C 1983, by Olivetti

INDICE

1. INTRODUZIONE 1-1

2. PRESTAZIONI

CARATTERISTICHE OPERATIVE 2-1

STAMPA IN MODO PLOTTER 2-3

DISPOSITIVI AUSILIARI ED ACCESSORI 2-4

OPZIONI 2-5

VARIANTI PRESTAZIONALI 2-5

CARATTERISTICHE ELETTRICHE 2-6

CARATTERISTICHE FISICHE 2-6

CONDIZIONI AMBIENTALI DI FUNZIONAMENTO 2-6

3. DISIMBALLO

DISIMBALLO DELLA MACCHINA 3-1

VERIFICA DEL MATERIALE IN DOTAZIONE 3-1

4. INSTALLAZIONE

CARATTERISTICHE DEL LOCALE 4-1

DIMENSIONAMENTO DELL'IMPIANTO DI RETE 4-1

RIMOZIONE BLOCCAGGI DI TRASPORTO 4-1

PREDISPOSIZIONE DIP-SWITCHES 4-4

INSTALLAZIONE DELLE OPZIONI 4-15

SUPPORTI ROTOLO DI CARTA - HR 1451 4-15

INTRODUTTORE FRONTALE MANUALE - MFF 1453 4-15

TRASCINATORE A SPROCKET - SF 1452 4-18

CONVOGLIATORE CARTA - FCU 1457 4-18

CARICAMENTO NASTRO INCHIOSTRATO 4-19

INSERIMENTO CARTA 4-19

MODALITA' DI ALLACCIAMENTO ALLA RETE 4-20

VERIFICA TENSIONE DI ALIMENTAZIONE 4-20

COLLEGAMENTO ALLA RETE ED ACCENSIONE 4-20

COLLEGAMENTO DELLA PR 1450 ALL'L1 M20 4-22

5. MODALITA' OPERATIVE

COMANDI DI TIPO MECCANICO 5-1

INTERRUTTORE GENERALE 5-1

MANOPOLE CARTA 5-1

LEVA LIBERA CARTA 5-2

CONSOLE OPERATIVA 5-2

SEGNALATORI 5-3

PULSANTI 5-3

SOSTITUZIONE NASTRO INCHIOSTRATO 5-3

INSERIMENTO CARTA 5-7

MODULI DISCRETI 5-7

MODULI FAN-FOLD 5-10

6. COMANDI DELLA PR 1450

7. CODICI ERRORE DELLA PR 1450

1. INTRODUZIONE

SOMMARIO

Viene presentata la stampante per il collegamento al personal computer M20.

INDICE

INTRODUZIONE 1-1

L'Olivetti PR 1450 è una stampante desk-top, ad aghi, per stampa ad impatto con matrice 9x7, alla velocità di 100 car/s.

La PR 1450 stampa carattere per carattere in modo monodirezionale con ritorno a capo veloce (300 ms - max) da qualsiasi punto della riga di stampa, che può avere una lunghezza max di 80 caratteri, con passo di scrittura 2,54 mm (10 car/in), oppure di 132 caratteri con passo di scrittura 1,53 mm (16,6 car/in).

Essa è in grado di trattare documenti discreti introdotti posteriormente e moduli fan-fold trascinati con pin fissi, oppure, opzionalmente, moduli fan-fold trascinati a sprocket, rotoli tipo telescrivente e moduli introdotti frontalmente.

La stampante, compatta e di dimensioni ridotte, comprende:

- il gruppo stampa

- il gruppo servizi carta

- l'elettronica di governo con microprocessore

- l'alimentatore.

La PR 1450 viene collegata al personal computer M20 tramite interfaccia parallela tipo "INDUSTRY STANDARD".

Il personal computer M20 gestisce la stampante via interfaccia tramite i codici di comando e di predisposizione. L'uso di questi codici fornisce all'utente un considerevole grado di flessibilità nella definizione del formato e della resa grafica della pagina di stampa: programmi di tabulazione verticale, stampa in grassetto, ecc.

La stampante PR 1450 può anche funzionare in modo plotter oltrechè alfa-numerico, estendando così il suo campo d'applicazione. La PR 1450 è quindi particolarmente adatta per applicazioni di hard copy da video, fornendo una copia stampata del video in pochi secondi.

La PR 1450 adotta un gruppo nastro inchiostrato con contenitore fisso in macchina e nastro inchiostrato a loop di Moebius racchiuso in una scatola di cartone "a perdere" (tipo PACKCART 1) per una rapida ed economica sostituzione del nastro stesso.

Nella parte anteriore della carrozzeria è sistemata la console operativa. La logica di gestione della stampante è affidata ad un insieme hard-ware-firmware basato sull'utilizzazione di un microprocessore che esegue i microprogrammi per la gestione dell'interfaccia e delle funzioni di

stampa, movimento carrello portatestina di stampa e governi carta.

La PR 1450 è dotata di "autocontrollo", con stampa di codici errore, che in caso di malfunzionamento, bloccano la stampa; l'operatore può correggere gli errori recuperabili, premendo il tasto CLEAR della console operativa.

Inoltre, l'operatore può far eseguire automaticamente (ed indipendentemente dal'L1 M20 a cui la PR 1450 è collegata) la stampa di un testo continuo per la verifica del corretto funzionamento della stampante, premendo il tasto TEST della console operativa, in condizione di LOCALE.

2. PRESTAZIONI

SOMMARIO

Riporta una descrizione completa delle caratteristiche generali e delle prestazioni della PR 1450. Vengono inoltre indicati i dispositivi ausiliari e gli accessori disponibili, unitamente alle caratteristiche per l'installazione della stampante.

INDICE

CARATTERISTICHE OPERATIVE 2-1

STAMPA IN MODO PLOTTER 2-3

DISPOSITIVI AUSILIARI ED ACCESSORI 2-4

OPZIONI 2-5

VARIANTI PRESTAZIONALI 2-5

CARATTERISTICHE ELETTRICHE 2-6

CARATTERISTICHE FISICHE 2-6

CONDIZIONI AMBIENTALI DI FUNZIONAMENTO 2-6

CARATTERISTICHE OPERATIVE

Le principali caratteristiche operative della stampante PR 1450 sono elencate nella seguente tabella.

CARATTERISTICHE	PR 1450
TECNICA DI STAMPA	A matrice di punti, per impatto su carta normale
PASSI DI SCRITTURA	- 2,54 mm (10 car/in) - 1,53 mm (16,6 car/in), selezionabili via interfaccia oppure tramite dip-switch
SET DI CARATTERI	96 caratteri (ASCII), per 11 alfabeti nazionali, selezionabili via interfaccia o tramite dip-switch
MATRICE	9 x 7
ALTEZZA CARATTERI (MAX)	2,7 mm (0,106 in)
LARGHEZZA CARATTERI (MAX)	- 1,8 mm, a 10 car/in - 1,2 mm, a 16,6 car/in - caratteri di larghezza doppia (grassetto), selezionabili via interfaccia
VELOCITA' DI STAMPA	100 car/s; monodirezionale con ritorno veloce (300 ms - max) da qualsiasi posizione di stampa
LUNGHEZZA MAX RIGA DI STAMPA	- 203,2 mm (8 in), corrispondente a: . 80 caratteri, a 10 car/in . 132 caratteri, a 16,6 car/in - stampa automatica al superamento della capacità della riga.

CARATTERISTICHE	PR 1450
PRODUTTIVITA'	- 50 lpm (righe di lunghezza max) - 86 lpm (righe di 40 caratteri)
NUMERO COPIE	1 + 2 (peso max 180 gr/m^2 - spessore max 0,35 mm)
INSERIMENTO CARTA	Manuale: . rear feed, standard . frontale (opzione MFF 1453)
TRASCINAMENTO CARTA	- a frizione - a pin fissi - a sprocket regolabili (opzione SF 1452)
LARGHEZZA MODULI	- moduli discreti: da 127 a 216 mm (5-8,5 in) - rotoli: da 120 a 216 mm (4,7-8,5 in) - schede introdotte frontalmente: da 101,6 a 216 mm (4-8,5 in) - moduli fan-fold: . interasse "pin to pin" 228,6mm (9 in), fisso . da 101,6 a 216 mm (4-8,5 in) "pin to pin" , con SF 1452
LUNGHEZZA MODULI	- 101,6 (4 in), 216 mm (8,5 in), 279,4 mm (11 in), oppure 304,8 mm (12 in), selezionabili tramite dip-switches - programmabile via interfaccia, tramite programma di tabulazione verticale

CARATTERISTICHE	PR 1450
INTERLINEA	4,23 mm (1/6 in)
TEMPO DI ESECUZIONE DI UN'INTERLINEA	100 ms (sovrapposto al ritorno testina)
VELOCITA' DI TRASCINAMENTO CARTA IN CONTINUO	42,3 mm/s (1,66 in/s)

STAMPA IN MODO PLOTTER

La ricezione della sequenza ESC G n n (vedi tabella comandi) pone la PR 1450 in modo grafico (plotter) da cui uscirà alla ricezione del codice FS.

In funzionamento plotter, la PR 1450 organizza i dati ricevuti in gruppi di 7 bit, con il seguente significato:

- bit 1 (2°), abbinato all'ago 1
- bit 2 (2), abbinato all'ago 2
- bit 3 (2), abbinato all'ago 3
- bit 4 (2), abbinato all'ago 4
- bit 5 (2), abbinato all'ago 5
- bit 6 (2), abbinato all'ago 6
- bit 7 (2) <
  - 1 = abbinato alla stampa di punti
  - Ø = abbinato ad un comando grafico:
    - . LF (vedi tabella comandi)
    - . CR (vedi tabella comandi)
    - . FS (vedi tabella comandi)

In stampa grafica positiva vengono stampati i punti in corrispondenza ai bit di livello logico "1" dei primi sei bit del gruppo (viceversa in stampa grafica negativa); ad esempio:

BIT	PUNTI STAMPATI
1	.
Ø	
1	.
Ø	
Ø	
1	.
1	

L'ordine di succesione dei bit nei byte in arrivo dalla linea è tale che il bit meno significativo corrisponde sempre alla posizione superiore nel gruppo di punti della linea stampata.

La fine della linea stampata viene causata dal riconoscimento di un byte con il settimo bit a livello logico "Ø" e gli altri bit configuranti un codice LF o CR (con variante prestazionale posssono venir ignorati i comandi CR eventualmente ricevuti).

Al raggiungimento della lunghezza max della linea di stampa, la testina di stampa viene riportata automaticamente al margine fisico sinistro.

La ricezione di un byte con il bit 7 a Ø e che non sia un LF-CR-FS, causa l'uscita dal funzionamento in modo plotter e la stampa "ERROR ØD" (vedi tabella codici errori).

E' prevista anche un'anomalia per time-out, nel qual caso la PR 1450 esce dal funzionamento in modo plotter, stampando "ERROR ØA".

DISPOSITIVI AUSILIARI ED ACCESSORI

Nella PR 1450 sono presenti i seguenti dispositivi ausiliari ed accessori:

- vetrino trasparente con scala graduata e bordo tagliente per strappo carta
- segnalazione di fine carta
- segnalazione di carter aperto
- nastro inchiostrato: monocolore, in cartuccia tipo PACKCART 1.
- copertina antipolvere.

OPZIONI

Sulla PR 1450 sono montabili le seguenti opzioni:

- MFF 1453: introduttore frontale manuale
- HR 1451 : trattamento carta in rotolo
- FCU 1457: convogliatore carta
- SF 1452 : trascinatore a sprocket di moduli continui

VARIANTI PRESTAZIONALI

Le varianti prestazionali, definibili all'installazione tramite microinterruttori (dip-switches), sono:

- selezione lunghezza modulo tra i valori:
  . 101,6 mm (4 in)
  . 216 mm (8,5 in)
  . 279,4 mm (11 in)
  . 304,8 mm (12 in)
- selezione passo di scrittura tra i valori:
  . 10 car/in
  . 16,6 car/in
- selezione set di caratteri (selezionabile anche via interfaccia):
  . INTERNAZIONALE
  . GERMANIA
  . PORTOGALLO
  . SPAGNA
  . DANIMARCA-NORVEGIA
  . FRANCIA
  . ITALIA
  . SVEZIA-FINLANDIA
  . SVIZZERA
  . GRAN BRETAGNA
  . USASCII
- esecuzione automatica di un comando LF ad ogni ricezione di comando CR
- soppressione della stampa "|||" (carattere sconoscuito) alla ricezione di un carattere non compreso nel set grafico o nella lista dei comandi, compattando il messaggio

- in funzionamento plotter, la PR 1450 ignora i comandi CR eventualmente ricevuti.

CARATTERISTICHE ELETTRICHE

- Tensione rete di alimentazione:

  . 100, 120, 220, 240 V; +10%, -15% - 50Hz
  . 100, 115, 220 V; + 10%, -15% - 60Hz

- assorbimento: 50 VA

CARATTERISTICHE FISICHE

- altezza: 145 mm (5,7 in)
- larghezza: 370 mm (14,5 in)
- profondità: 300 mm (11,8 in)
- peso 8 Kg (17,6 lb)

CONDIZIONI AMBIENTALI DI FUNZIONAMENTO

- temperatura: da 10°C a 40°C
- umidità relativa: dal 10% al 95% (senza condensazione).

3. DISIMBALLO

SOMMARIO

Contiene le indicazioni per il disimballo e l'elenco del materiale in dotazione alla stampante PR 1450.

INDICE

DISIMBALLO DELLA MACCHINA 3-1

VERIFICA DEL MATERIALE IN DOTAZIONE 3-1

DISIMBALLO DELLA MACCHINA

Il disimballo della macchina viene eseguito come indicato nella figura 3-1.

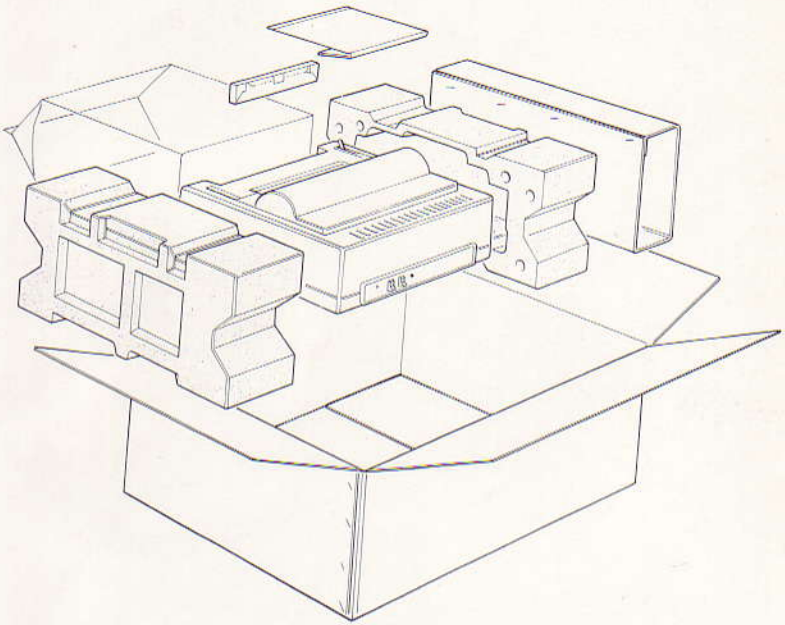


Figura 3-1 Disimballo macchina

E' consigliabile conservare i gusci di polistirolo, poichè possono essere utilizzati in caso di trasporto della stampante.

VERIFICA DEL MATERIALE IN DOTAZIONE

L'imballo della stampante, oltre alla macchina, contiene:

- cartellino di specializzazione
- nastro inchiostrato tipo PACKCART 1
- copertina antipolvere.

4. INSTALLAZIONE

SOMMARIO

Vengono illustrate le modalità operative per una corretta installazione della stampante PR 1450 ed il collegamento all'L1 M20.
Vengono altresì fornite indicazioni per l'installazione delle opzioni.

INDICE

CARATTERISTICHE DEL LOCALE 4-1

DIMENSIONAMENTO DELL'IMPIANTO DI RETE 4-1

RIMOZIONE BLOCCAGGI DI TRASPORTO 4-1

PREDISPOSIZIONE DIP-SWITCHES 4-4

INSTALLAZIONE DELLE OPZIONI 4-15

SUPPORTI ROTOLO DI CARTA - HR 1451 4-15

INTRODUTTORE FRONTALE MANUALE - MFF 1453 4-15

TRASCINATORE A SPROCKET - SF 1452 4-18

CONVOGLIATORE CARTA - FCU 1457 4-18

CARICAMENTO NASTRO INCHIOSTRATO 4-19

INSERIMENTO CARTA 4-19

MODALITA' DI ALLACCIAMENTO ALLA RETE 4-20

VERIFICA TENSIONE DI ALIMENTAZIONE 4-20

COLLEGAMENTO ALLA RETE ED ACCENSIONE 4-20

COLLEGAMENTO DELLA PR 1450 ALL'L1 M20 4-22

CARATTERISTICHE DEL LOCALE

La PR 1450 deve essere installata in locali adibiti ad ufficio o in ambienti di lavoro sufficientemente areati e con basso livello di polverosità.

Non installare la macchina in prossimità di sorgenti di calore o di disturbi elettrici e prevedere che intorno ad essa possa rimanere libera un'area per facilitare gli interventi di assistenza.

Intorno alla macchina deve essere lasciata libera una fascia di almeno 100 mm di profondità.

DIMENSIONAMENTO DELL'IMPIANTO DI RETE

Il dimensionamento della rete di alimentazione deve prevedere gli assorbimenti previsti (vedere il paragrafo "Caratteristiche elettriche").

Bisogna evitare il collegamento a linee che alimentano apparecchiature industriali soggette a disturbi elettrici ed elevati carichi di assorbimento.

La macchina non deve essere installata nè provvisoriamente, nè in via definitiva senza una buona terra (resistenza $\leq 15\,\Omega$).

RIMOZIONE BLOCCAGGI DI TRASPORTO

Inclinare la PR 1450 e rimuovere le due viti di bloccaggio per il trasporto, dal fondello della stampante (vedi fig. 4-1).

E' consigliabile conservare le due viti di bloccaggio, poichè possono essere utilizzate in caso di trasporto della stampante.

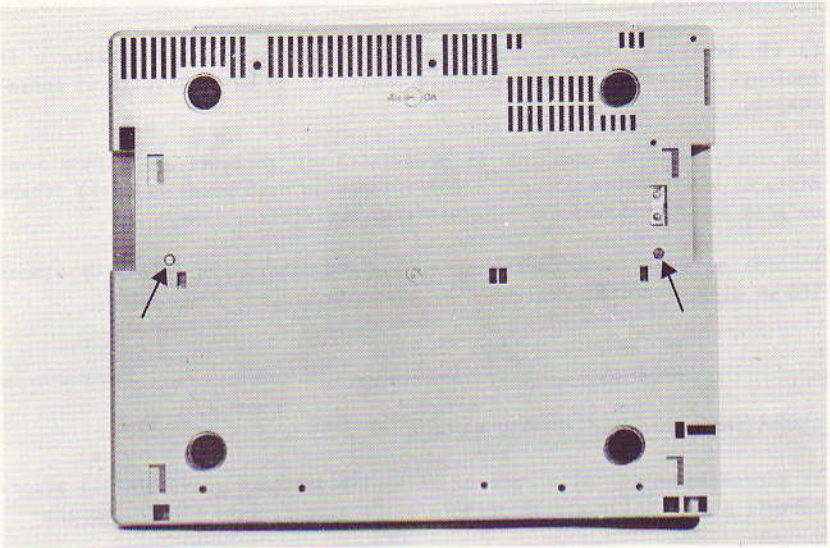


Figura 4-1 Rimozione bloccaggi di trasporto

Rimuovere la striscia di plastica protettiva nella zona indicata dalla seguente figura 4-2.

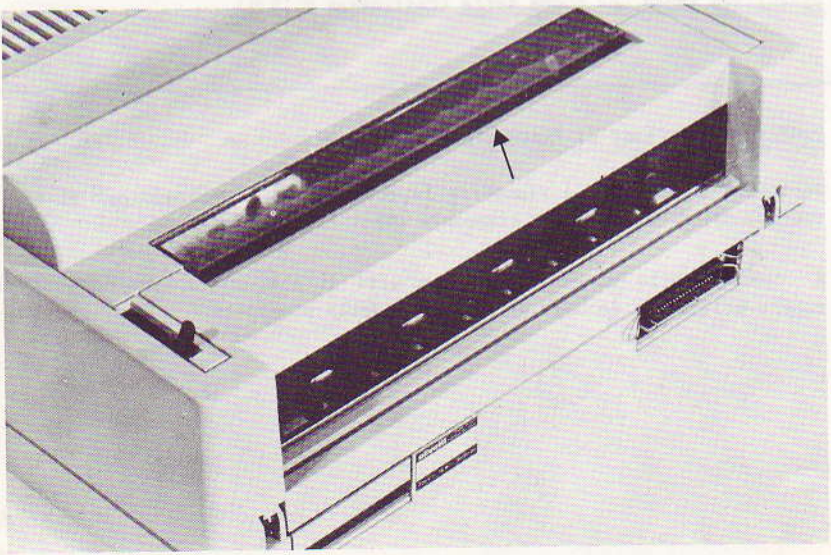


Figura 4-2 Rimozione bloccaggi di trasporto (continua)

Premere verso l'interno i due tenoni laterali di bloccaggio carrozzeria superiore (vedi fig. 4-3), sollevare e ruotare completamente quest'ultima verso il retro della PR 1450

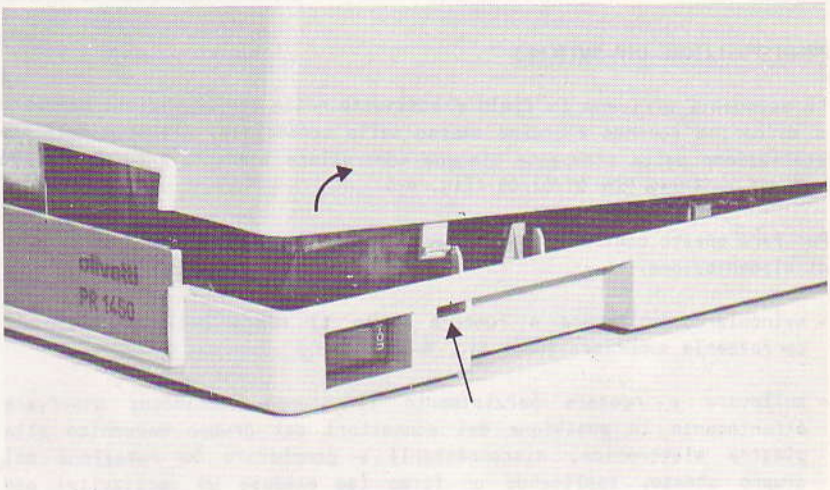


Figura 4-3 Rimozione carrozzeria superiore

Tagliare ed asportare il fermo di plastica della testina di stampa (vedi fig. 4-4).

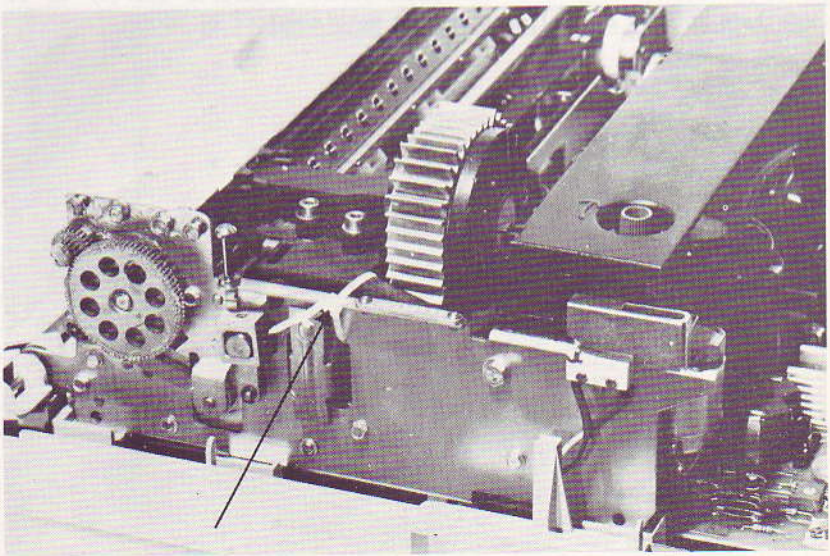


Figura 4-4 Rimozione bloccaggi di trasporto (continua)

Richiudere la copertura superiore della PR 1450.

PREDISPOSIZIONE DIP-SWITCHES

Le stampanti arrivano in field predisposte nella configurazione hardware e meccanica secondo l'ordine emesso dalla consociata. All'atto dell'installazione della stampante bisogna controllare l'esatta predisposizione dei dip-switches PON 01/02/03 (fig. 4-5).

Per fare questo controllo è necessario (con PR 1450 scollegata dalla rete di alimentazione):

- svincolare, sollevare e ruotare verso il retro della PR 1450 la carrozzeria superiore (vedi fig. 4-3)

- sollevare e ruotare parzialmente il gruppo meccanico; osservare attentamente la posizione dei connettori del gruppo meccanico alla piastra elettronica, disconnetterli e completare la rotazione del gruppo stesso, applicando un fermo (ad esempio un cacciavite) per tenerlo sollevato (vedi fig. 4-5)

Attenzione: E' importante ricordare che il connettore esterno (verso il bordo sinistro della piastra) 1 di figura 4-5 è collegato con il microinterruttore esterno 1 (di segnalazione coperchio aperto) ed il connettore interno 2 è collegato con il motore nastro 2.

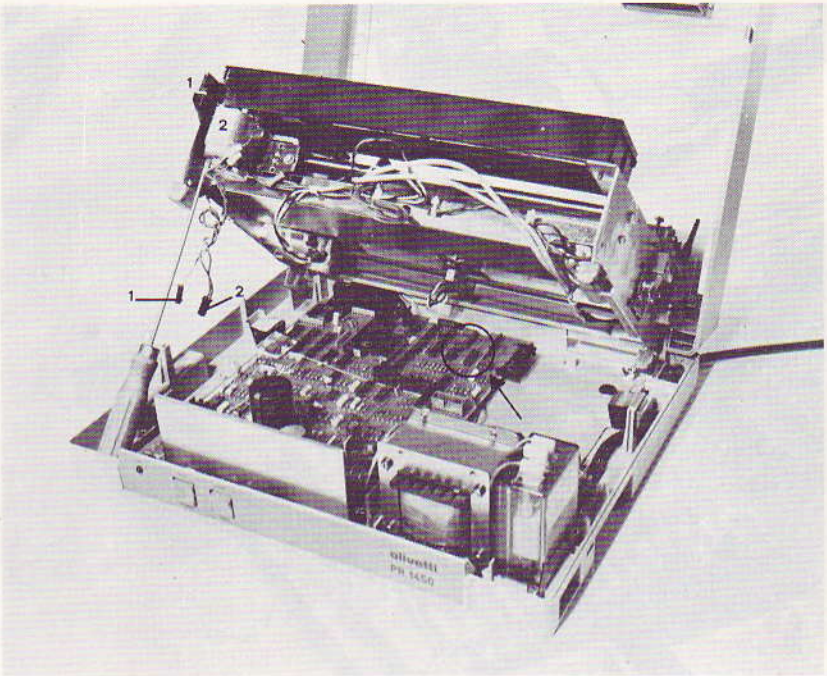
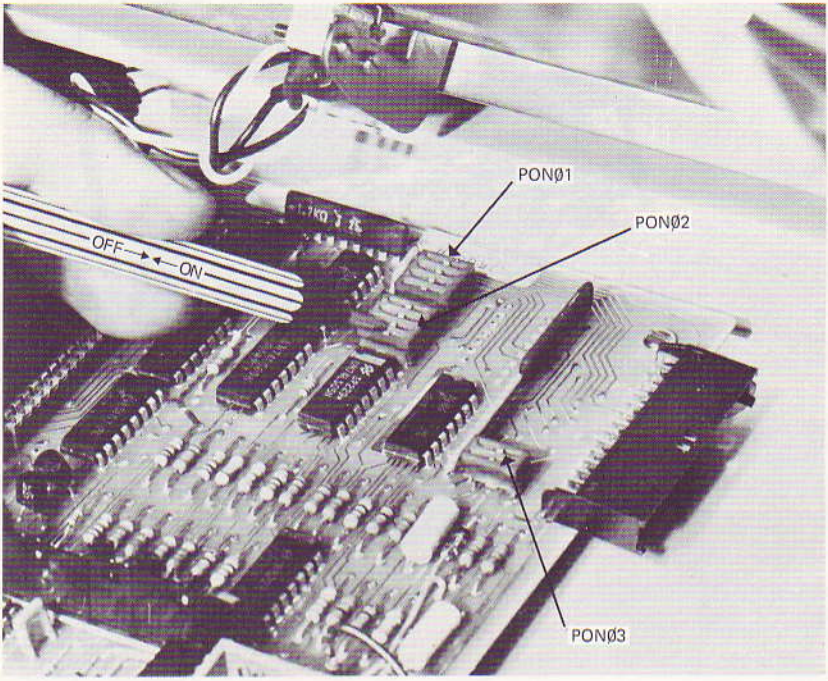


Figura 4-5 Localizzazione dip-switches PON Ø1-PON Ø2-PON Ø3.

Il cartellino di specializzazione, che dovrà essere compilato dall'operatore all'atto dell'installazione, riporta il significato dei vari dip-switches e la loro localizzazione.

Di questo cartellino di specializzazione viene fornito un esempio in fig. 4-7, mentre il cartellino di specializzazione aggiornato al livello di produzione della vostra PR 1450 è quello fornito in dotazione. Le parti del cartellino di specializzazione di interesse dell'operatore sono colorate in ocra.

Qualora fosse necessario posizionare in modo differente i dip-switches, per configurare la PR 1450 secondo le esigenze della vostra applicazione, quest'operazione è facilmente effettuabile, utilizzando una penna a sfera per posizionare i dip-switches stessi in ON oppure in OFF (vedi fig. 4-6).



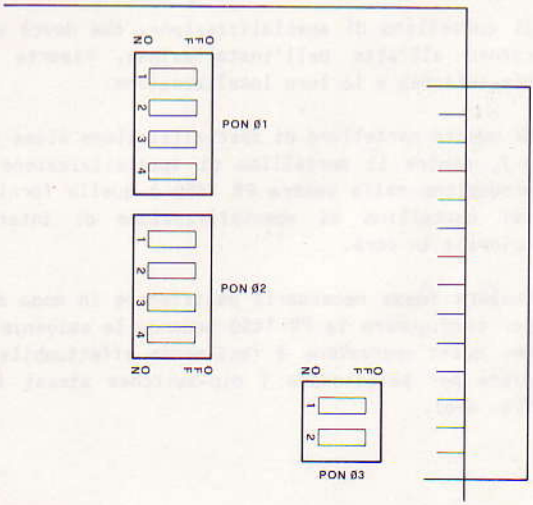


Figura 4-6 Predisposizione dip-switches

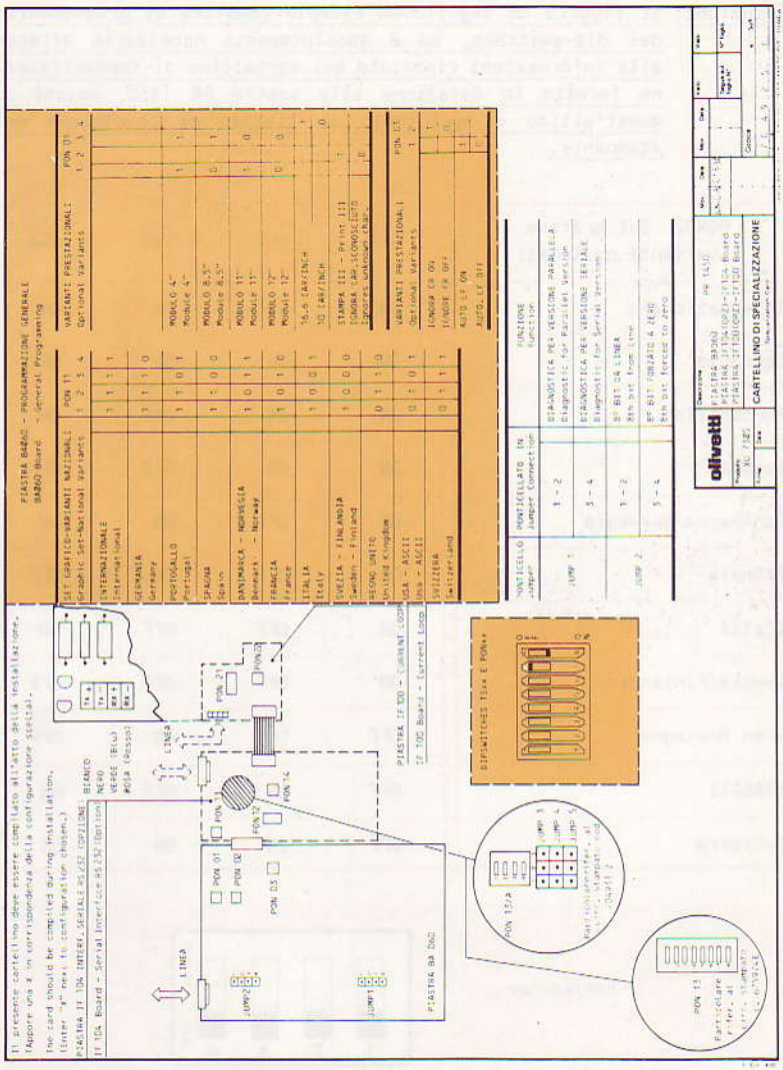
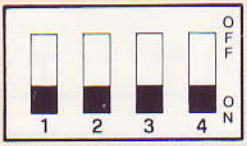


Figura 4-7 Esempio di cartellino di specializzazione

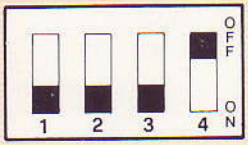
ATTENZIONE: Si riporta di seguito un esempio completo di programmazione dei dip-switches, ma è assolutamente necessario attenersi alle informazioni riportate sul cartellino di specializzazione fornito in dotazione alla vostra PR 1450, poichè solo quest'ultimo è aggiornato al livello di produzione della stampante.

P0N02 Set grafico - varianti nazionali	SW1	SW2	SW3	SW4
Internazionale	ON	ON	ON	ON
Germania	ON	ON	ON	OFF
Portogallo	ON	ON	OFF	ON
Spagna	ON	ON	OFF	OFF
Danimarca/Norvegia	ON	OFF	ON	ON
Francia	ON	OFF	ON	OFF
Italia	ON	OFF	OFF	ON
Svezia/Finlandia	ON	OFF	OFF	OFF
Gran Bretagna	OFF	ON	ON	OFF
USASCII	OFF	ON	OFF	ON
Svizzera	OFF	ON	ON	ON

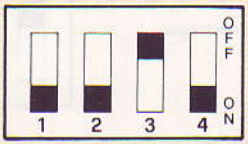
Internazionale



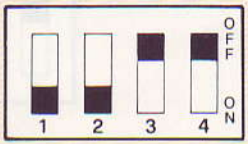
Germania



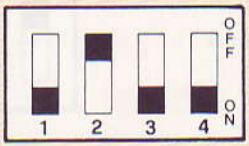
Portogallo



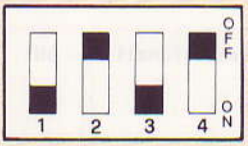
Spagna



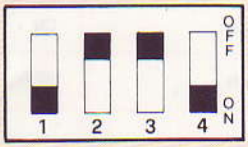
Danimarca - Norvegia



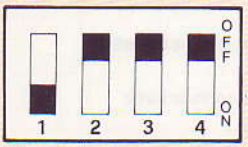
Francia



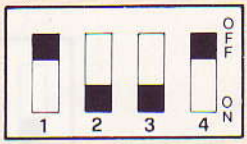
Italia



Svezia - Finlandia

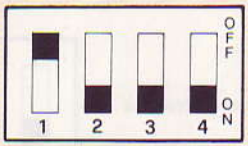


Gran Bretagna



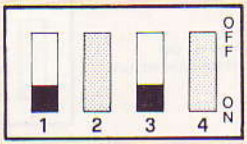
USASCII

Svizzera

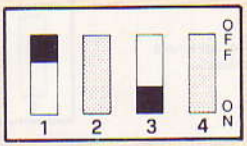


PON 01 Varianti prestazionali	SW1	SW2	SW3	SW4
Modulo da 4 inch	ON		ON	
Modulo da 8,5 inch	OFF		ON	
Modulo da 11 inch	ON		OFF	
Modulo da 12 inch	OFF		OFF	
16,6 car/inch				ON
10 car/inch				OFF
Stampa ||| per car sconosciuto		ON		
Ignora carattere sconosciuto		OFF		

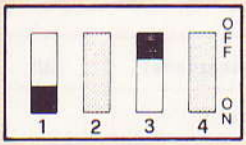
Modulo 4 inch



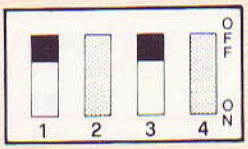
Modulo da 8,5 inch



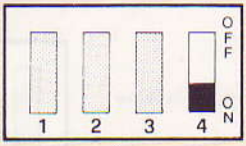
Modulo da 11 inch



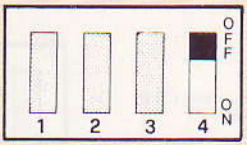
Modulo da 12 inch



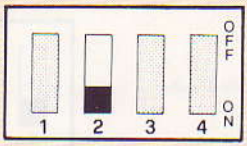
16,6 car/inch



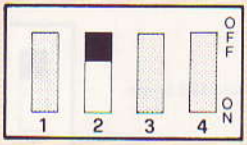
10 car/inch



Stampa III per carattere sconosciuto

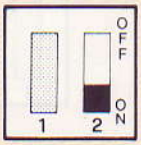


Ignora carattere sconosciuto

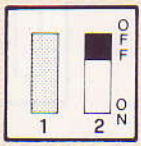


PON 03 Varianti prestazionali	SW1	SW2
Ignora CR IN PLOTTER		ON
Non Ignora CR IN PLOTTER		OFF
CR = CR + LF	ON	
CR = CR	OFF	

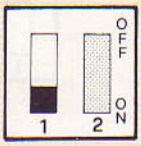
Ignora CR in plotter



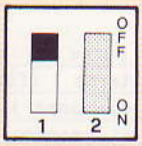
Non ignora CR in plotter



CR = CR + LF



CR = CR

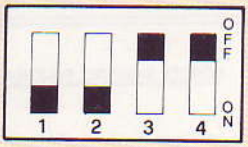


Volendo, per esempio, configurare la PR 1450 in modo che:

- ignori i comandi CR ricevuti in funzionamento plotter
- non effettui l'esecuzione automatica di un comando LF ad ogni ricezione di comando CR
- stampi su moduli di lunghezza 279,4 mm (11 in)
- stampi con passo di scrittura 10 car/in
- stampi il simbolo ||| alla ricezione di un carattere sconosciuto,

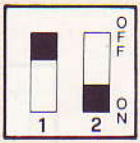
il dip-switch PON Ø1 dovrà essere predisposto nel seguente modo:

PON Ø1



mentre il dip-switch PON 03 dovrà essere predisposto come segue:

PON Ø3



Al termine della programmazione dei dip-switches, l'operatore deve ricollegare tutti i connettori alla piastra elettronica e richiudere il gruppo meccanico.

ATTENZIONE: E' necessario porre la massima attenzione nel collegare esattamente il connettore esterno 1 (fili bianco e nero) ed il connettore interno 2 (fili blu e rosso), come illustrato nelle figure 4-5 e 4-8. Invertendo la connessione si possono causare danni irreversibili alla piastra elettronica.

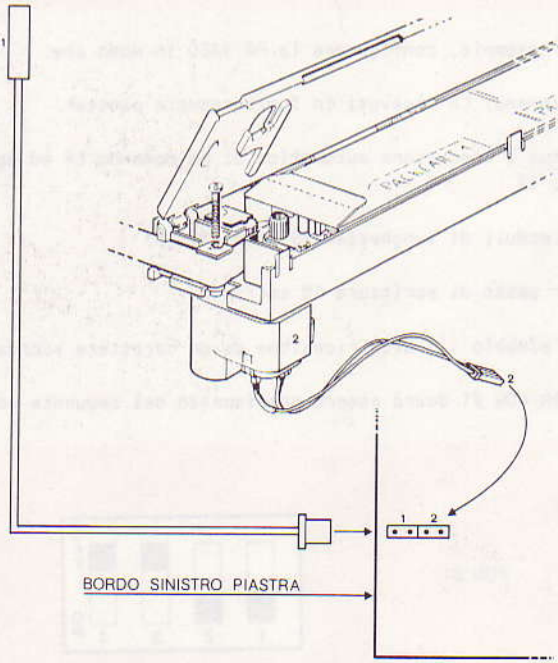


Figura 4-8 Connessione del motore avanzamento nastro

Infine, l'operatore dovrà richiudere la carrozzeria superiore della PR 1450.

INSTALLAZIONE DELLE OPZIONI

SUPPORTI ROTOLO DI CARTA - HR 1451

Se devono essere trattati rotoli di carta, 2 supporti rotolo esterni devono essere applicati sul retro della PR 1450 per consentire l'inserimento dei rotoli (vedi fig. 4-9).

I due supporti vanno applicati a pressione sull'apposita sede ricavata sul retro della PR 1450; essi possono essere spostati lateralmente sulla barra di supporto, per adattarsi alle varie larghezze dei rotoli.

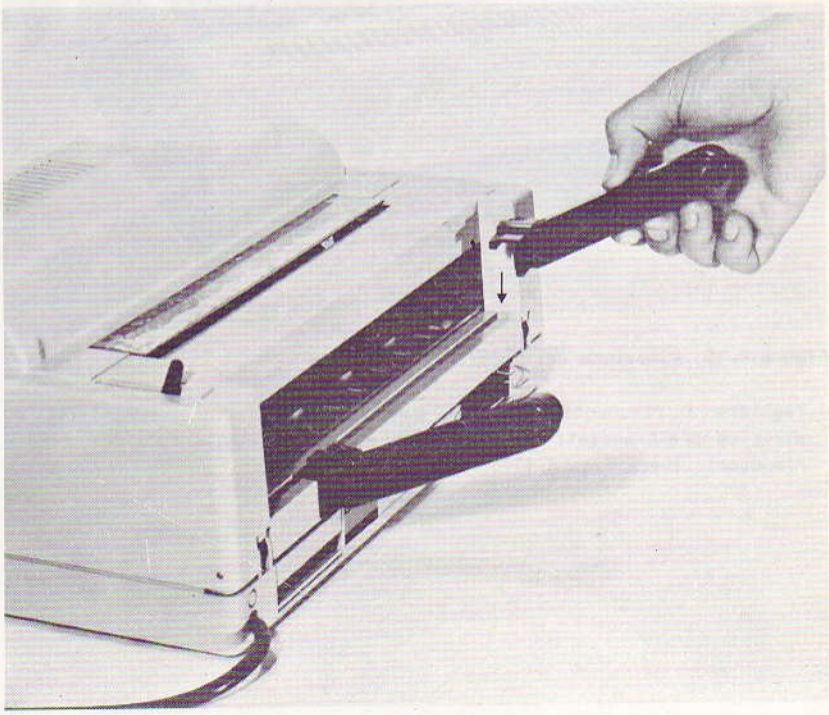


Figura 4-9 Installazione HR 1451

INTRODUTTORE FRONTALE MANUALE - MFF 1453

Per inserire l'MFF 1453 sulla PR 1450 è necessario:

- rimuovere il coperchio superiore (vedi fig. 4-10)

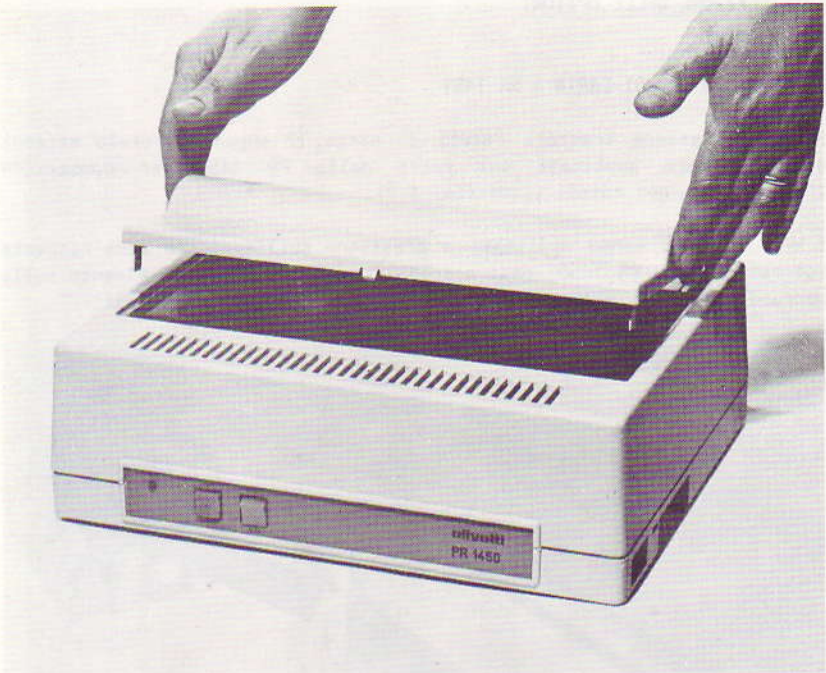


Figura 4-10 Rimozione del Coperchio Superiore

- tagliare i rimanenti punti di connessione dei due coperchietti di plastica pre-tranciati dei vani laterali di montaggio dell'MFF 1453 e rimuoverli (vedi fig. 4-11).

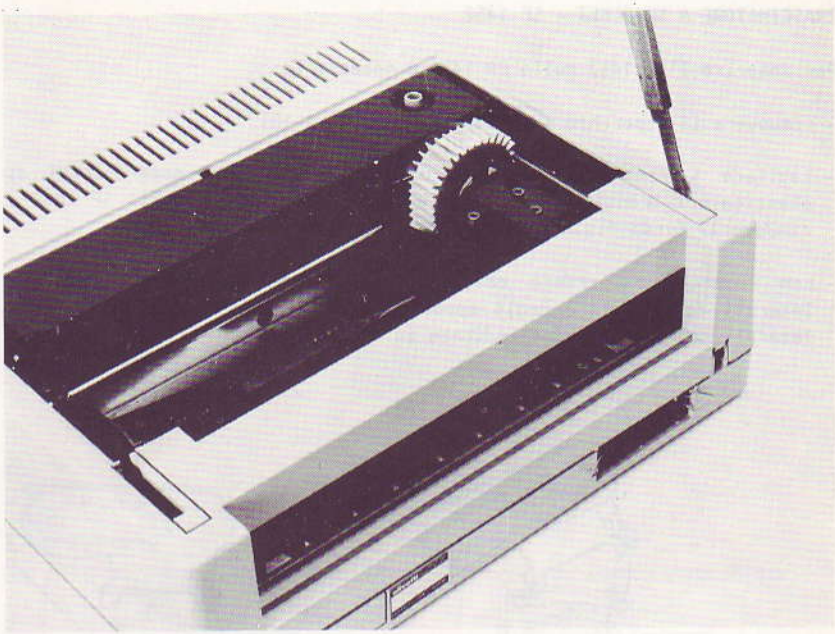


Figura 4-11 Rimozione dei coperchietti pre-tranciati

- con coperchio superiore chiuso, inserire gli incavi di aggancio laterali dell'MFF 1453 negli appositi perni resi accessibili nei vani laterali sopraddetti, come indicato in fig. 4-12.

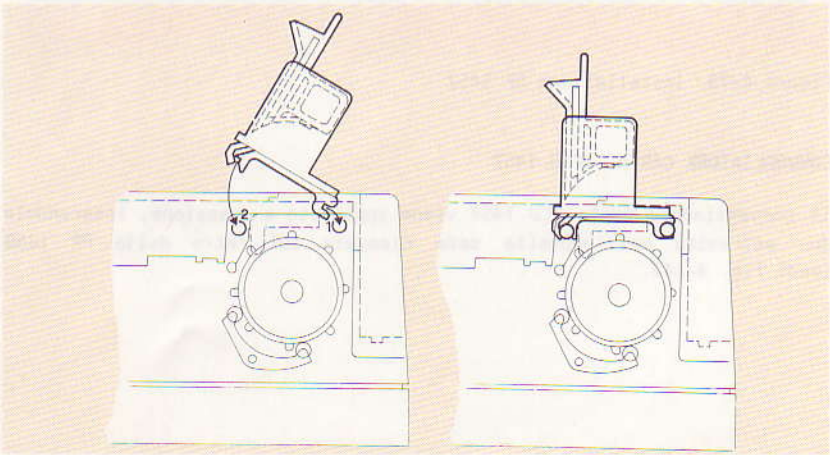


Figura 4-12 Installazione MFF 1453

TRASCINATORE A SPROCKET - SF 1452

Per inserire l'SF 1452 sulla PR 1450 è necessario:

- rimuovere il coperchio superiore (vedi fig. 4-10)

- tagliare i rimanenti punti di connessione dei due coperchietti di plastica pre-tranciati dei vani laterali di montaggio dell' SF 1452 e rimuoverli (vedi fig. 4-11)

- con coperchio superiore chiuso, inserire gli incavi di aggancio laterali dell'SF 1452 negli appositi perni resi accessibili nei vani laterali sopradetti, come indicato in fig. 4-13.

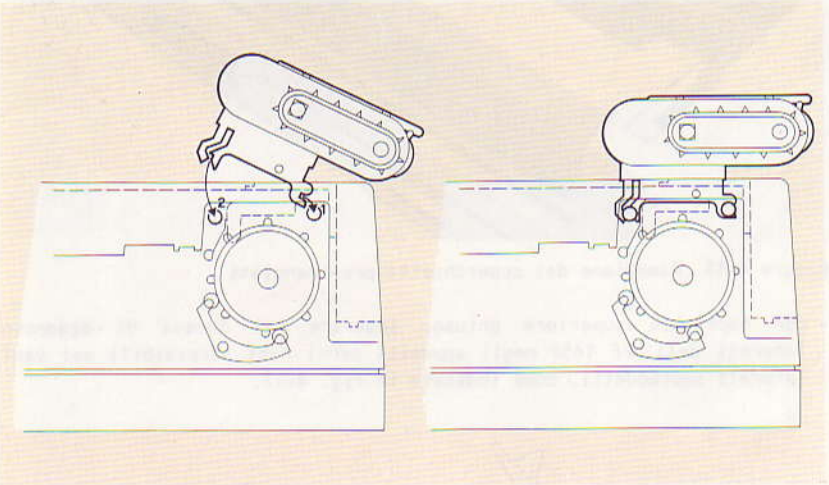


Figura 4-13 Installazione SF 1452

CONVOGLIATORE CARTA - FCU 1457

Il convogliatore carta FCU 1457 viene applicato a pressione, inserendole due estremità nell'apposita sede ricavata sul retro della PR 1450 (vedi fig. 4-14).

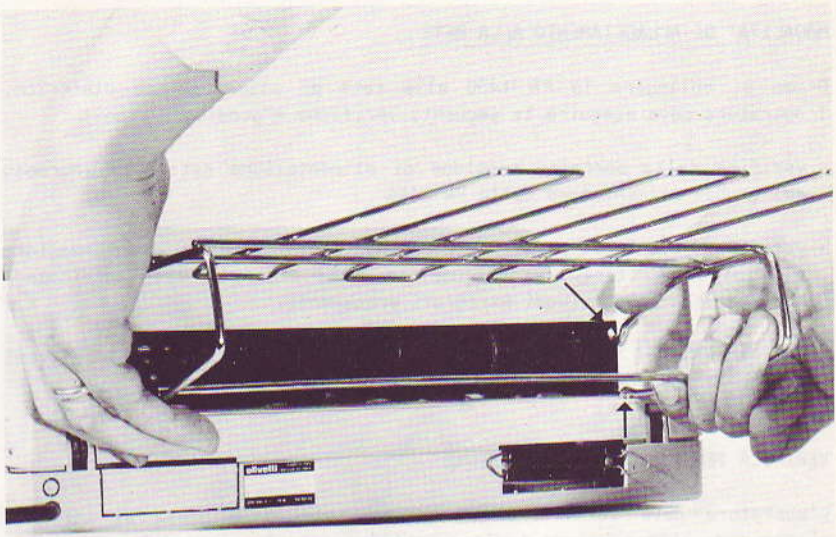


Figura 4-14 Installazione FCU 1457

CARICAMENTO NASTRO INCHIOSTRATO

Il nastro inchiostrato è contenuto in una scatola di cartone a perdere, per la cui inserzione nella PR 1450 si veda il capitolo MODALITA' OPERATIVE.

INSERIMENTO CARTA

La carta viene introdotta manualmente, dietro il rullo di trascinamento, nella parte posteriore della stampante (rear feed), seguendo le istruzioni riportate nel capitolo MODALITA' OPERATIVE.

MODALITA' DI ALLACCIAMENTO ALLA RETE

Prima di collegare la PR 1450 alla rete di alimentazione elettrica, l'operatore deve eseguire le seguenti verifiche e predisposizioni:

- verifica della corretta tensione di alimentazione rete e di ingresso del gruppo alimentatore della PR 1450

- verifca ed eventuale predisposizione dei dip-switches di programmazione al fine di adattare la configuazione della stampante alla particolare applicazione utente (vedi paragrafi precedenti)

- caricamento del nastro inchiostrato e della carta sulla PR 1450 (vedi paragrafi precedenti).

VERIFICA TENSIONE DI ALIMENTAZIONE

L'operatore deve verificare che la tensione della presa di corrente corrisponda alla tensione indicata sulla targhetta posta sul retro della PR 1450 (vedi fig. 4-15).

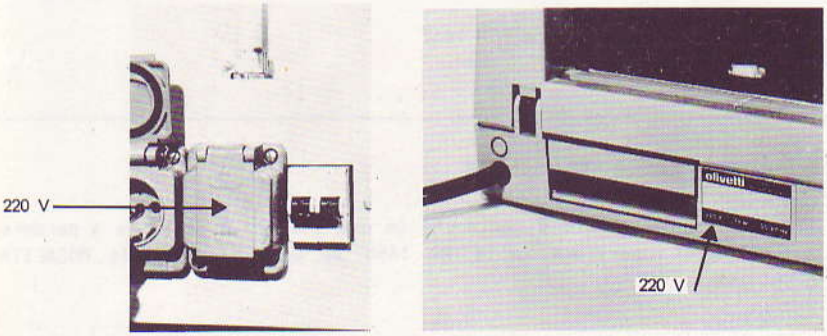


Figure 4-15 Verifica tensione di alimentazione

COLLEGAMENTO ALLA RETE ED ACCENSIONE

Posizionare l'interruttore generale in OFF (vedi fig. 4-16).

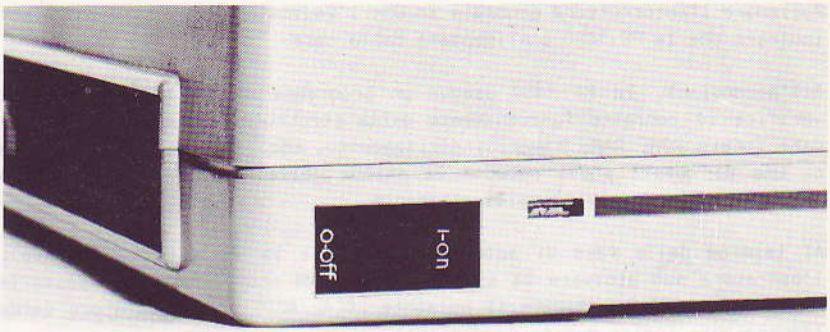


Figura 4-16 Interuttore generale

Inserire la spina nela presa di corrente che fornisce la corretta tensione; la PR 1450 dev'essere regolarmente connessa a terra (vedi fig. 4-17).

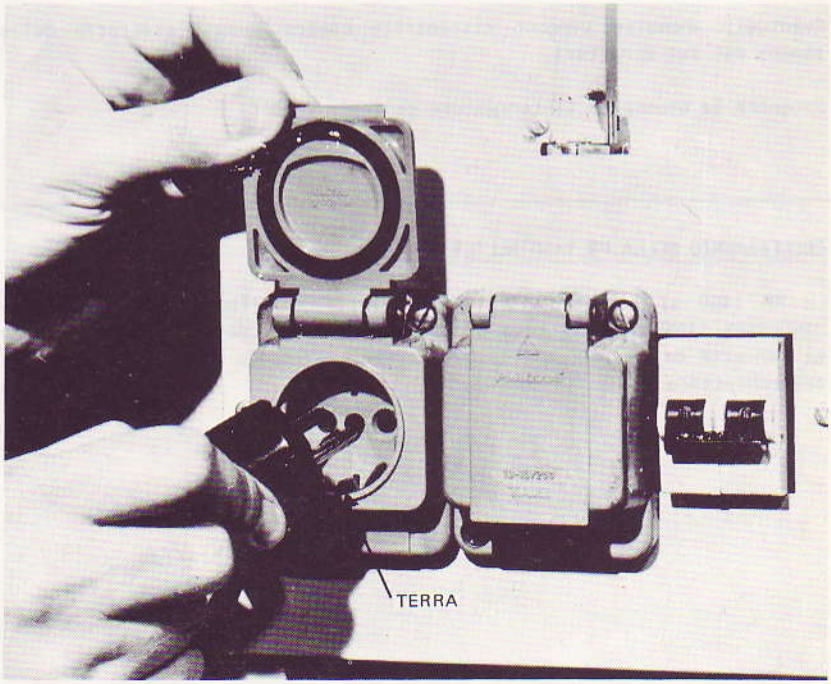


Figura 4-17 Collegamento alla rete di alimentazione

Posionare l'interruttore generale in ON; l'indicatore ON s'illuminerà per indicare che la PR 1450 è alimentata dalla rete.

All'accensione, la PR 1450 esegue un programma di autodiagnostica che verifica il corretto funzionamento della struttura hardware del governo dati (prove ROM, RAM, timer, indirizzamento, ecc.); la verifica negativa di una di queste prove provoca la stampa della dicitura "ERROR p" che pregiudica l'operatività della stampante.

Al termine della fase di autodiagnostica (se la verifica è positiva); l'operatore può attivare la stampa del test di prova, dopo aver posto la PR 1450 in LOCALE mediante il pulsante LOCAL/AUTO (il segnalatore verde lampeggiante indica questa condizione).

Il test di prova viene attivato con il tasto bistabile di console TEST/CLEAR, portandolo in posizione CLEAR e successivamente in posizione TEST: si provoca così la stampa in continuo degli 11 set di caratteri nelle tre spaziature orizzontali ed in grasseto (per fermare la stampa prima della fine del test, porre il pulsante in posizione CLEAR).

Eventuali anomalie vengono riscontrate controllando l'esattezza della stampa del set caratteri.

Spegnere la stampante (interruttore generale in OFF).

COLLEGAMENTO DELLA PR 1450 ALL'L1 M20

La PR 1450 si collega all'L1 M20 tramite interfaccia parallela tipo "INDUSTRY STANDARD". Il cavo di collegamento è in dotazione all'L1 M20 e si connette da un lato all'L1 M20 stesso, avvitando le due viti laterali del connettore (vedi fig. 4-18).

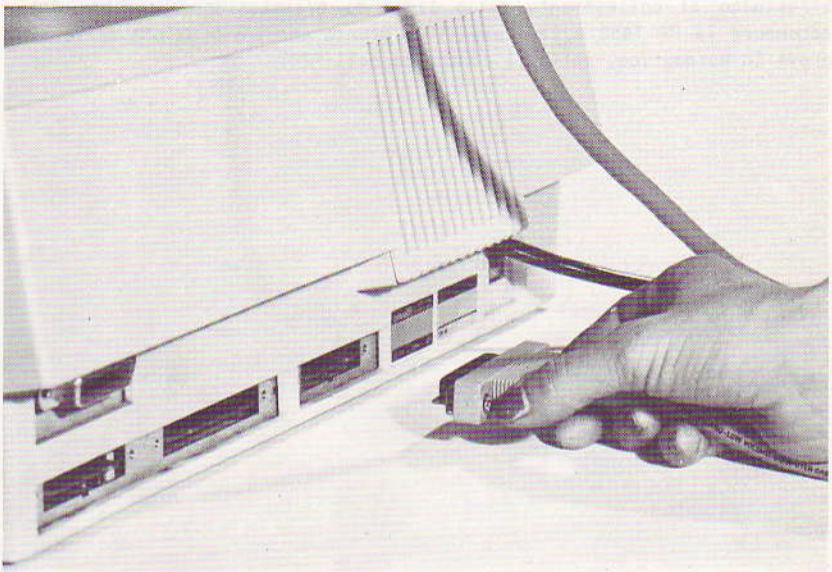


Figura 4-18 Connettore interfaccia parallela dell'L1 M20

L'altro capo del cavo di collegamento (quello che ha due incavi per le molle ai lati del connettore) si inserisce nell'apposito connettore posto sul retro della PR 1450, chiudendo le due molle laterali di fissaggio (vedi fig. 4-19).

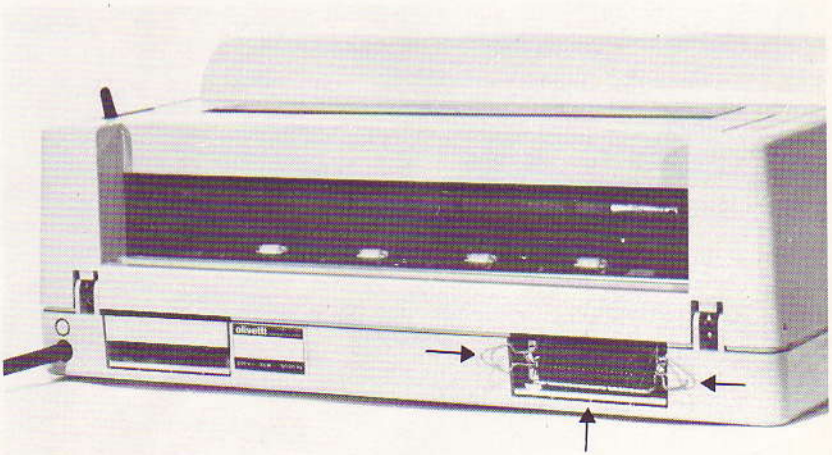


Figura 4-19 Connettore interfaccia parallela della PR 1450

Effettuato il collegamento della linea di trasmissione/ricezione dati, accendere la PR 1450 e la stampante è pronta per l'esecuzione di test di prova in automatico, sotto il controllo dell'M20.

5. MODALITÀ OPERATIVE

SOMMARIO

Vengono illustrate le modalità operative per un corretto uso della stampante PR 1450.

INDICE

COMANDI DI TIPO MECCANICO	5-1
INTERRUTTORE GENERALE	5-1
MANOPOLE CARTA	5-1
LEVA LIBERA CARTA	5-2
CONSOLE OPERATIVA	5-2
SEGNALATORI	5-3
PULSANTI	5-3
SOSTITUZIONE NASTRO INCHIO-STRATO	5-3
INSERIMENTO CARTA	5-7
MODULI DISCRETI	5-7
MODULI FAN-FOLD	5-10

La PR 1450 è una stampante completamente asservita al personal computer M20, che la gestisce via interfaccia.

Oltre all'interruttore generale ON-OFF, per l'accensione/spegnimento della stampante, l'operatore ha a disposizione alcuni comandi di tipo meccanico ed una console con indicatori e pulsanti, per la sostituzione della carta e della cartuccia nastro e per le varie selezioni manuali.

COMANDI DI TIPO MECCANICO

INTERRUTTORE GENERALE

L'interruttore generale ON-OFF è posizionato sul fianco destro della PR 1450 e serve per accendere (ON) e spegnere (OFF) la stampante (vedi fig. 4-16).

MANOPOLE CARTA

Accessibili nella parte posteriore superiore della PR 1450 (vedi figura 5-1), situate alle estremità del rullo di trascinamento, consentono di effettuare manualmente l'avanzamento della carta, nelle due direzioni; è così possibile allineare esattamente la carta in verticale.

Le manopole carta facilitano inoltre l'estrazione della carta in caso di inceppamento (bourrage).

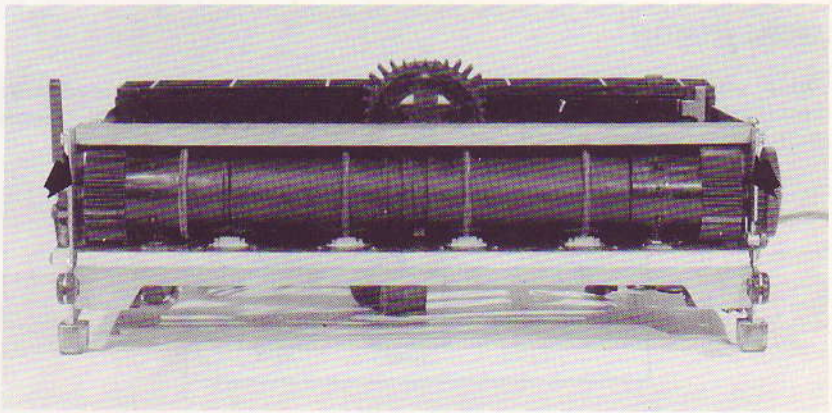


Figura 5-1 Manopole carta

LEVA LIBERA CARTA

Situata sulla destra della stampante, permette di allontanare od avvicinare al rullo i rullini premicarta inferiori. Essa può assumere tre posizioni a seconda dei vari assetti macchina (vedi figura 5-2).

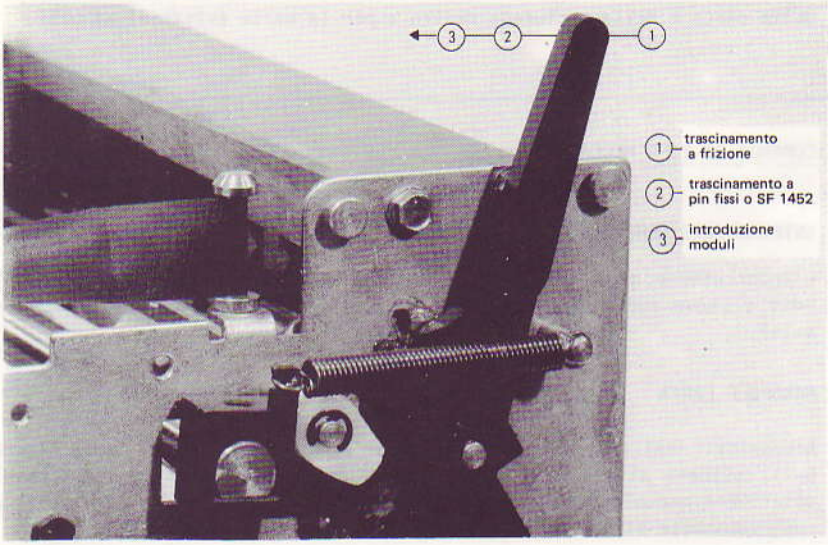


Figura 5-2 Leva libera carta

CONSOLE OPERATIVA

Nella parte anteriore della PR 1450 è prevista la console operativa, costituita dai seguenti segnalatori luminosi e pulsanti (vedi figura 5-3).

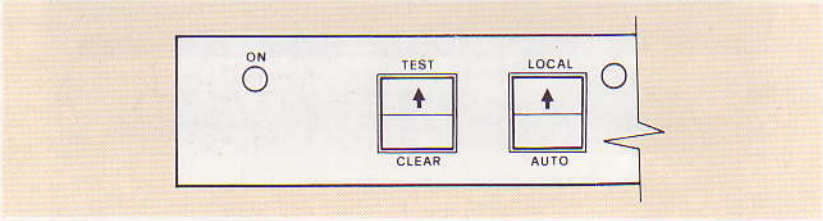


Figura 5-3 Console operativa della PR 1450

SEGNALATORI LUMINOSI

- ON: Indicazione di PR 1450 accesa (ON)

- LED verde: lampeggiante, indica stato di LOCALE; costante, indica condizione di errore.

PULSANTI

- TEST-CLEAR: in posizione CLEAR, annulla le condizioni di errore recuperabili, riportando la PR 1450 nello stato d'inizio operazioni; posto in posizione CLEAR ed immediatamente dopo mantenuto in posizione TEST, provoca la stampa in continuo degli 11 set di caratteri in modo normale ed in grassetto (per fermare la stampa prima della fine del testo, porre il pulsante in posizione CLEAR).

- LOCAL-AUTO: in posizione LOCAL, pone la stampante in locale, mentre in posizione AUTO, predispone la PR 1450 a stampare dati ricevuti da linea.

SOSTITUZIONE NASTRO INCHIOSTRATO

La sostituzione del nastro inchiostrato sarà necessaria quando la stampa dei caratteri diventa sbiadita. Il nastro inchiostrato è contenuto in una scatola di cartone a perdere (vedi figura 5-4).

Figura 5-4 Cartuccia nastro pack-cart

La cartuccia PACKCART 1 è posizionata all'interno di un contenitore con coperchio, posto nella parte anteriore della PR 1450 ed accessibile dopo aver sollevato la copertura superiore della stampante stessa.

Per eseguire il cambio della cartuccia PACKCART 1, l'operatore esegue le seguenti manovre, con PR 1450 in condizione LOCALE:

- solleva il coperchio della stampante, dopo averlo sbloccato, per aver accesso al contenitore della cartuccia usata

- alza il coperchio del contenitore cartuccia, per aver accesso alla cartuccia PACKCART 1; detta manovra provoca automaticamente l'allontanamento dei rullini di trascinamento nastro e della paletta di tensionamento del nastro, rendendo così possibile ed agevole l'estrazione del nastro inchiostrato (vedi fig. 5-5)

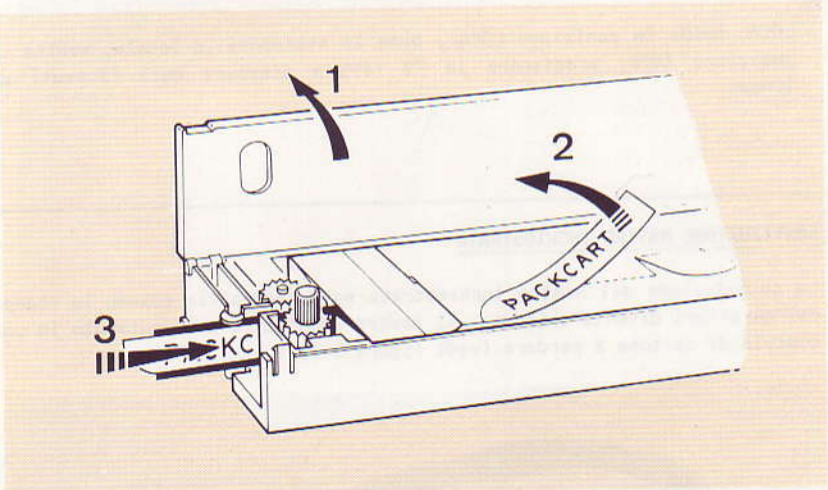


Figura 5-5 Rimozione della cartuccia PACKCART 1 usata

- strappa la linguetta di cartone con scritta PACKCART 1 dalla parte superiore della cartuccia e con questa fa rientrare il nastro nella cartuccia stessa (vedi figura 5-6)

Figura 5-6 Raccolta nastro usato nella cartuccia

- afferra l'aletta centrale di cartone della cartuccia PACKCART 1 usata, e toglie quest'ultima dalla PR 1450, sollevandola (vedi fig. 5-7)

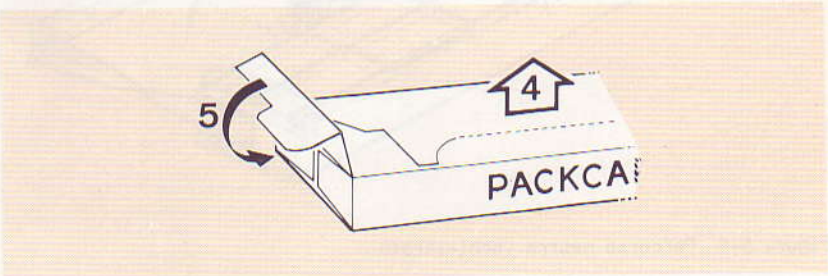


Figura 5-7 Rimozione della cartuccia PACKCART 1 usata (cont.)

- prende la nuova cartuccia PACKCART 1 di nastro inchiostrato e la posiziona nel contenitore, facendo passare il nastro inchiostrato tra i rullini di trascinamento e quelli di guida, secondo il percorso indicato in figura 5-9; chiude il coperchio del contenitore, avvicinando così i rullini di trascinamento e la paletta di tensionamento nastro (vedi fig. 5-8)

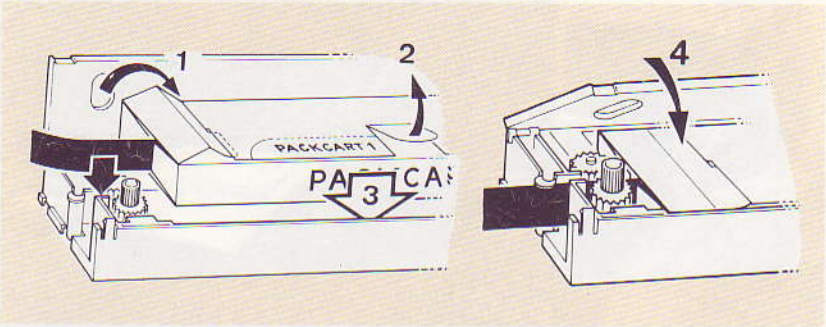


Figura 5-8 Inserimento della nuova cartuccia PACKCART 1

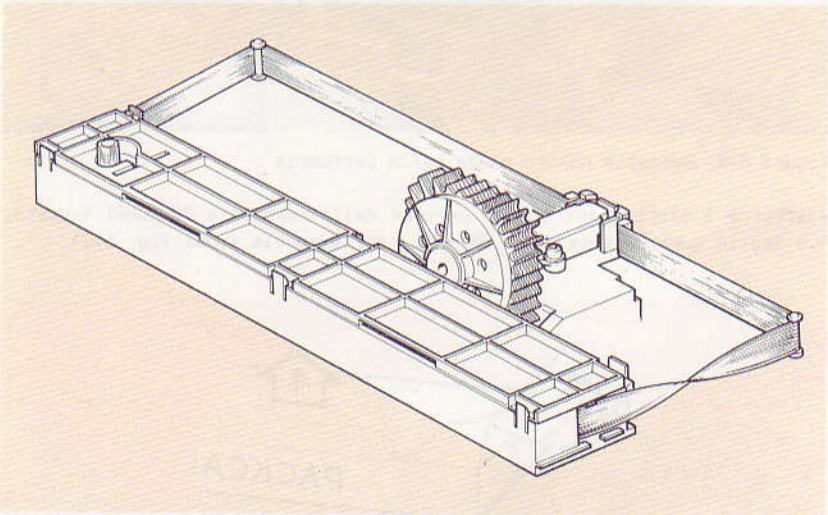


Figura 5-9 Percorso nastro inchiostrato

- ruota manualmente uno dei rullini di trascinamento, tramite l'apposita rotellina zigrinata A, per recuperare le anse del nastro e tenderlo regolarmente (vedi fig. 5-10)

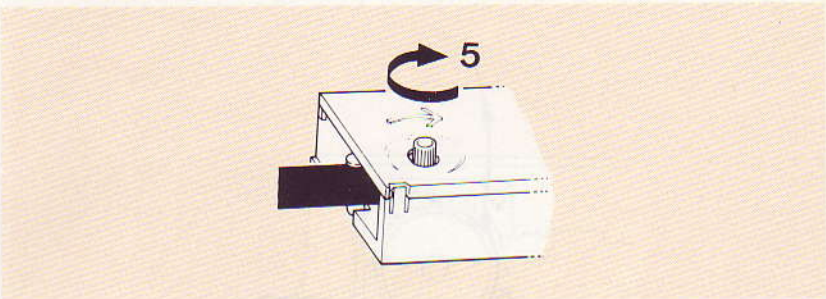


Figura 5-10 Regolazione tensione nastro

- chiude il coperchio superiore della stampante

- preme il pulsante AUTO, e la stampante è pronta per l'esecuzione di test di prova in automatico, sotto il controllo dell'M20.

INSERIMENTO CARTA

La carta viene introdotta manualmente, dietro il rullo di trascinamento, nella parte posteriore della stampante (rear feed), a meno che sia presente l'introduttore frontale manuale (MFF 1453). L'inserimento della carta varia a seconda che essa sia trascinata per frizione (moduli discreti) o tramite pin fissi o sprocket (moduli fan-fold). Per i rotoli di carta (opzione HR 1451) vale la stessa procedura dei moduli discreti. Qualora la stampa si arresti per mancanza di carta è importante non spegnere la PR 1450 e non agire sul pulsante CLEAR, per non perdere dati pendenti.

MODULI DISCRETI

Affinchè avvenga correttamente l'inserzione dei moduli discreti, è necessario attenersi alle seguenti avvertenze:

- PR 1450 in condizione di LOCALE

- i rullini premicarta devono essere aperti; la leva libera carta deve quindi essere posizionata verso l'anteriore della PR 1450

- inserire il foglio dal retro della PR 1450 e farlo avanzare fino a fuori uscire dal vetrino trasparente superiore (vedi figura 5-11).

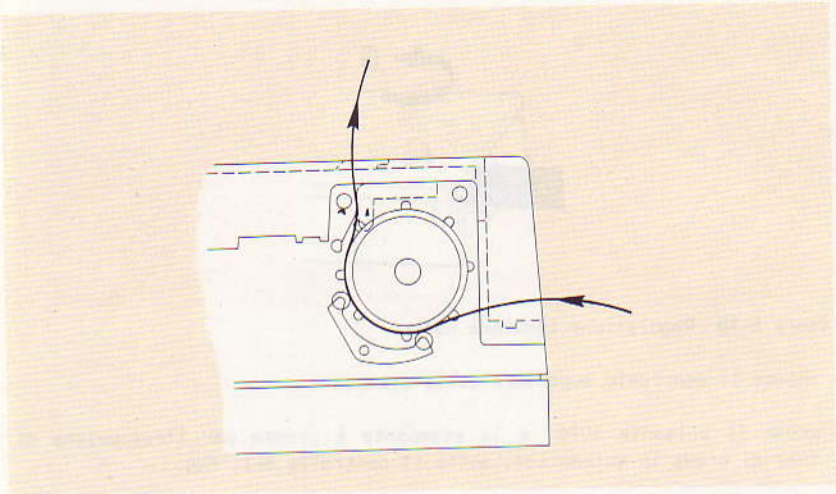


Figura 5-11 Percorso moduli discreti

- si può, poi, procedere all'allineamento in orizzontale del foglio

- vengono richiusi i rullini premicarta e si procede all'allineamento in verticale del foglio, agendo sulla manopola avanzamento carta; la base dei caratteri stampati è posizionata a circa 4 mm sopra il bordo superiore delle molle a balestra di tensionamento carta

- premendo il pulsante AUTO, può iniziare la stampa del testo sotto il controllo dell'L1 M20

- se presente l'introduttore frontale manuale (MFF 1453), la scheda o foglio verrà introdotto frontalmente nell'MFF, opportunamente regolato in posizione orizzontale ed in base alla larghezza del modulo, seguendo la procedura su descritta (vedi figura 5-12). Delle tacche sui deflettori dell'MFF 1453 facilitano l'allineamento orizzontale del foglio.

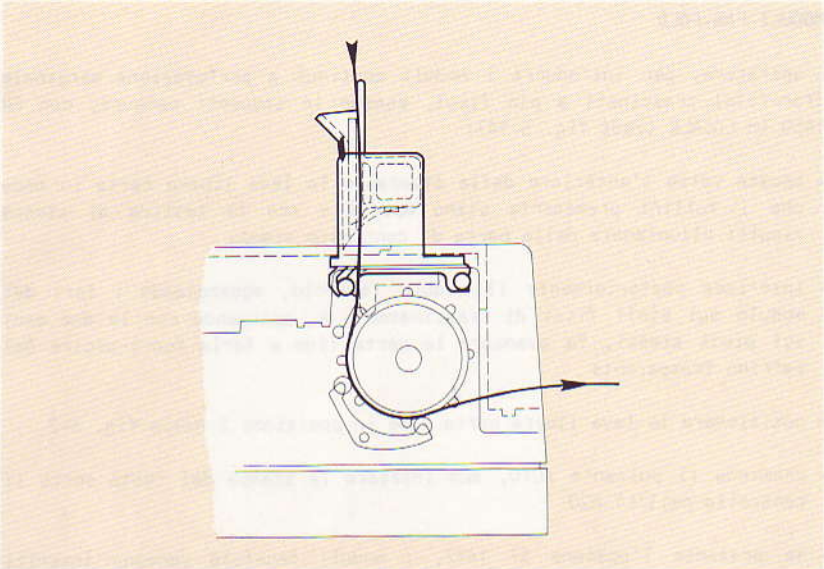


Figura 5-12 Percorso fogli introdotti frontalmente

- se presente l'HR 1451 per il trattamento di carta in rotolo, la carta viene introdotta dal retro della PR 1450, seguendo la procedura descritta (vedi figura 5-9). Nella regolazione laterale dell'HR 1451 in base alla larghezza dei rotoli, si tenga presente che il microinterruttore di segnalazione fine carta è posto al centro della barra di contrasto stampa e quindi per il suo funzionamento è necessario che almeno un bordo della carta passi sopra il microinterruttore stesso.

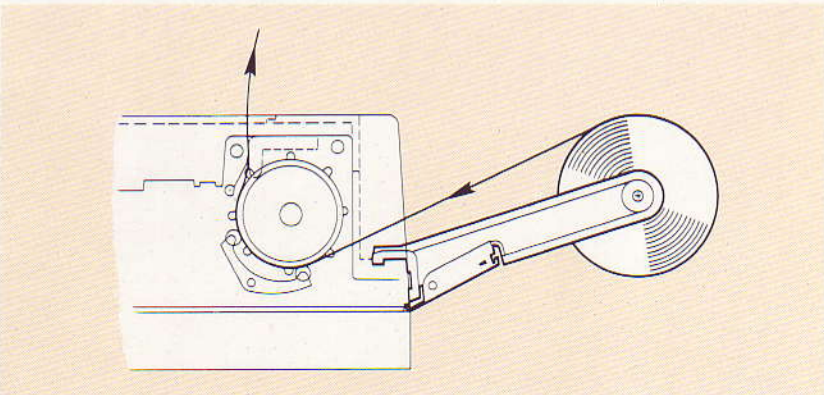


Figura 5-13 Percorso carta in rotolo

MODULI FAN-FOLD

L'operatore, per introdurre i moduli continui a perforazione marginale (fan-fold) trascinati a pin fissi, esegue le seguenti manovre, con PR 1450 in LOCALE (vedi fig. 5-14):

- sposta verso l'anteriore della stampante la leva libera carta in modo che i rullini premicarta siano aperti e che la testina di stampa risulti allontanata dalla barra di contrasto stampa

- inserisce posteriormente il modulo fan-fold, agganciando i fori del modulo sui pioli fissi di trascinamento e, spingendo con le due mani sui pioli stessi, fa avanzare la carta fino a farla fuori-uscire dal vetrino trasparente

- posizionare la leva libera carta come in posizione 2 della fig. 5-2

- premendo il pulsante AUTO, può iniziare la stampa del testo sotto il controllo dell'L1 M20

- se presente l'opzione SF 1452, i moduli fan-fold vengono inseriti posteriormente, con rullini premicarta aperti, ed agganciati ai pioli di trascinamento dello sprocket (opportunamente regolato in orizzontale ed in base alla larghezza moduli), dopo aver alzato i coperchi copri sprocket; si riabbassano poi i coperchi copri sprocket, si allinea in verticale il modulo (agendo sulla manopola a sinistra dell'SF 1452) ed agendo sul pulsante AUTO si può iniziare la stampa del testo. Nella regolazione laterale dell'SF 1452 in base alla larghezza dei moduli, si tenga presente che il microinterruttore di segnalazione fine carta è posto al centro della barra di contrasto stampa e quindi per il suo funzionamento è necessario che almeno un bordo della carta passi sopra il microinterruttore stesso.

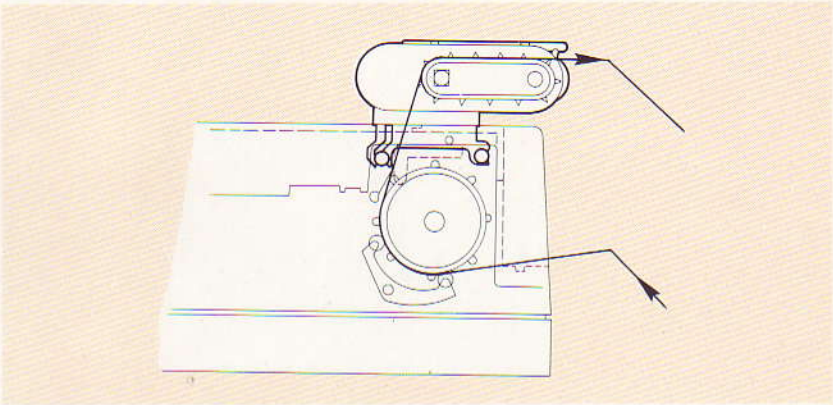


Figura 5-14 Percorso moduli fan-fold

L'APERTURA DEI RULLINI PREMICARTA (LEVA LIBERA CARTA IN POSIZIONE INTERMEDIA) E' CONDIZIONALE AI FINI DEL CORRETTO FUNZIONAMENTO DELLO SPROCKET E DEL TRASCINAMENTO A PIN FISSI.

6. COMANDI DELLA PR 1450

SOMMARIO

Viene fornita la descrizione funzionale e la relativa codifica (in ASCII, decimale ed esadecimale) di ogni funzione di comando realizzata dalla PR 1452 su invio da L1 M20 via interfaccia del relativo codice di comando.

INDICE

COMANDI DELLA PR 1450 6-1

CODICE ASCII	CODICE DECIMALE	CODICE ESADECIMALE	DESCRIZIONE
LF	10	ØA	Comanda la stampa, determina l'interlinea e riporta a margine sinistro la testina di stampa. In funzionamento plotter il valore dell'interlinea è di 2,1 mm (1/12 in)
VT	11	ØB	Comanda la stampa, determina il salto verticale del modulo fino al successivo stop di tabulazione verticale e riporta a margine sinistro la testina di stampa
FF	12	ØC	Comanda la stampa, determina il salto del modulo con posizionamento all'inizio del modulo successivo, e riporta a margine sinistro la testina di stampa
CR	13	ØC	Comanda la stampa e determina il ritorno a capo della testina di stampa
ESC I ØØØ	27 73 30 30 30	1B 49 48 48 48	Comanda il ritorno a capo della testina di stampa, quando presente la variante prestazionale "LF automatico" o "ignora CR", per consentire sovrastampe (caratteri composti)
ESC I nnn	27 73 nnn	1B 49 nnn	Comanda la stampa, determina un salto carta con un numero di interlinee pari a nnn (tra ØØ1 e 256) e riporta a margine sinistro la testina di stampa
ESC 3	27 51	1B 33	Predispone la PR 1450 a stampare caratteri in doppia larghezza

ESC 4	27 52	1B 34	Annulla la predisposizione a stampare caratteri in doppia larghezza
ESC <	27 60	1B 3C	Predispone la PR 1450 a stampare con spaziatura orizzontale 1Ø caratteri per pollice
ESC >	27 62	1B 3E	Predispone la PR 1450 a stampare con spaziatura orizzontale 16,6 caratteri per pollice
ESC Q nnn; nnn;...nnn ESC Z	27 81 nnn 59 nnn 59... 27 90	1B 51 nnn 3B nnn 3B... 1B 5A	Questa sequenza di codici e parametri carica un programma di tabulazione verticale nella PR 1450. Il primo parametro (nnn) definisce la lunghezza del modulo; i parametri successivi (max 28) definiscono le posizioni degli stop di tabulazione all'interno della pagina
ESC SPACE nnn	27 32 nnn	1B 2Ø nnn	Il valore del parametro nnn definisce la lunghezza del modulo in interlinee. Tale valore deve essere compreso tra Ø32 e 126
ESC [nnn	27 91 nnn	1B 5B nnn	Il valore del parametro nnn identifica il set di caratteri grafici che s'intende utilizzare. Per l'identificazione della versione nazionale, si assume come valore nnn: . INTERNAZIONALE Ø1Ø . GERMANIA Ø2Ø . PORTOGALLO Ø3Ø . SPAGNA Ø4Ø . DANIMARCA-NORVEGIA Ø5Ø . FRANCIA Ø6Ø . ITALIA Ø7Ø

			. SVEZIA-FINLANDIA Ø8Ø . SVIZZERA Ø9Ø . GRAN BRETAGNA 1ØØ . USACII 11Ø
ESC G $n_1 n_2$	27 71 $n_1 n_2$	1B 47 $n_1 n_2$	Pone la PR 1450 in modo grafico (plotter) e causa la stampa dei caratteri presenti nel buffer di stampa. "n_1" seleziona il tipo di stampa grafica: . Ø: stampa grafica negativa (bianco su nero) . 1: stampa grafica positiva (nero su bianco) "n_2" seleziona la densità orizzontale: . 2: 71,4 punti per inch . 3: 62,5 punti per inch . 4: 55,5 punti per inch . 5: 50 punti per inch
FS	28	1C	Riporta la PR 1450 in funzionamento alfanumerico
DEL	127	7F	Annulla il contenuto del buffer di stampa, ma non altera le predisposizioni presenti nella PR 1450
ESC Ø	27 48	1B 3Ø	Provoca l'azzeramento del buffer di stampa e delle predisposizioni (eccetto la predisposizione ESC 3), e riporta la testina di stampa alla prima posizione di stampa

7. CODICI ERRORE DELLA PR 1450

SOMMARIO

Vengono elencati i codici di errore che posson essere stampati dalla PR 1450.

INDICE

CODICE ERRORE DELLA PR 1450 7-1

Eventuali codici non trattati o errori di predisposizione eventualmente inviati dall'L1 M20, provocano la stampa della dicitura Error XX, dove "XX" è il codice errore secondo la seguente tabella:

CODICE ERRORE	DESCRIZIONE
Error Ø1	Errore nella programmazione del set di caratteri nazionale
Error Ø2	Errore nella programmazione del passo di scrittura 1Ø car/in
Error Ø3	Errore nella programmazione del passo di scrittura 16,6 car/in
Error Ø4	Errore nella programmazione degli stop di tabulazione verticale
Error Ø5	Errore nella programmazione del salto carta
Error Ø7	Errore nella programmazione della lunghezza modulo
Error Ø8	Non utilizzato per PR 1450
Error Ø9	Sequenza di codici sconosciuta
Error ØA	Errore di time out, in plotter
Error ØB	Errore parametro "n_1", in plotter
Error ØC	Errore parametro "n_2", in plotter
Error ØD	Comando plotter sconosciuto

AVVISO

La Ing. C.Olivetti & C.S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche al prodotto descritto in questo manuale in qualsiasi momento e senza preavviso.

Questo materiale è stato preparato da Olivetti esclusivamente per l'uso da parte dei propri clienti.

Olivetti garantisce che il presente materiale costituisce, alla data di edizione, la più aggiornata documentazione da essa elaborata relativa al prodotto cui si riferisce.

E' inteso che l'uso di detto materiale avviene da parte dell'utente sotto la propria responsabilità.

Nessuna ulteriore garanzia viene pertanto prestata da Olivetti (in particolare per eventuali imperfezioni, incompletezze e/o difficoltà operative), restando espressamente esclusa ogni sua responsabilità per danni diretti o indiretti comunque derivanti dall'uso di tale documentazione.

Tutta la documentazione è coperta da copyright.

GO Code 3984160 V (2)
Printed in Italy

olivetti

GO Code 3984160 V (2)
Printed in Italy

olivetti